



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**  
**SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA**  
**INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS**  
**Campus Ouro Preto**  
**Direção Geral**  
**Chefia de Gabinete**

Rua Pandiá Calógeras, 898 - Bairro Bauxita - CEP 35400-000 - Ouro Preto - MG  
(31)3559-2112 - www.ifmg.edu.br

**EDITAL Nº 021/2019**

**RETIFICAÇÃO Nº 01**

A **DIRETORA-GERAL DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE MINAS GERAIS - CAMPUS OURO PRETO**, nomeada pela Portaria IFMG nº 1.328, de 22/09/2015, publicada no DOU de 23/09/2015, Seção 2, pág. 19, tendo em vista o Termo de Posse do dia 24/09/2015, e no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Portaria IFMG nº 475 de 06 de abril de 2016, publicada no DOU de 15 de abril de 2016, seção 2, pág. 17, retificada pela Portaria IFMG nº 805, de 04 de julho de 2016, publicada no DOU de 06 de julho de 2016, Seção 2, pág. 22 e pela Portaria IFMG nº 1078, de 27 de setembro de 2016, publicada no DOU de 04 de outubro de 2016, Seção 2, pág. 20, torna público que o **Edital 021/2019 fica retificado** da seguinte forma:

**Onde se lê:**

**4. DO VALOR, DO QUANTITATIVO PARA CADASTRO DE RESERVA**

4.1 A concessão de bolsas será mensal, com previsão de início em Maio 2019 e duração de 10 meses, no valor de R\$ 400,00 (quatrocentos reais) para alunos de Iniciação à Docência.

**6. DAS INSCRIÇÕES DOS CANDIDATOS**

6.1 O formulário de inscrição (ANEXO I) deste edital deverá ser preenchido e entregue na Gerência de Ensino Superior (Setor da Graduação no Pavilhão Inconfidentes) do IFMG - Campus Ouro Preto, no período de **15 de abril a 18 de abril de 2019**, das 14h às 21h.

**7. DA SELEÇÃO DOS CANDIDATOS**

7.1 O processo de seleção dos candidatos será conduzido pela comissão formada pelo(a) Coordenador(a) de Área do subprojeto (ou núcleo).

7.2 A seleção obedecerá às seguintes etapas: I. Homologação das inscrições; II. Coeficiente de Rendimento pelo Histórico Escolar de graduação atualizado (para os alunos do 1º período, por não possuir rendimento escolar, esta etapa não será incluída na seleção. Portanto, nesse caso, a classificação será baseada nos itens I e III); III. Entrevista.

7.3 Serão desclassificados os candidatos que obtiverem nota inferior a 6 pontos.

**8. DA CLASSIFICAÇÃO DOS CANDIDATOS**

8.1 Os candidatos serão classificados em ordem decrescente de acordo com a Nota Final obtida no item 7.2.II

8.2 Em caso de empate, a Comissão de Seleção poderá realizar entrevista com os candidatos empatados.

**9. DA PUBLICAÇÃO DO RESULTADO**

9.1 Os candidatos aprovados corresponderão ao número máximo para compor o cadastro de reserva conforme o item 4.2.2, observando-se a ordem de classificação, para eventual atribuição das bolsas.

## 10. DO CRONOGRAMA

Data	Etapa
15/04/2019	Lançamento do Edital
15/04/2019 – 18/04/2019	Inscrição dos candidatos
22/04/2019	Realização das entrevistas a partir das <b>14:00 hs</b>
23/04/2019	Divulgação do resultado final
24/04/2019	Entrega dos documentos, pelos alunos aprovados, referentes ao item 9.5 em horário a ser definido pela coordenação local do PIBID/IFMG

**Leia-se:**

## 4. DO VALOR, DO QUANTITATIVO PARA CADASTRO DE RESERVA

4.1 A concessão de bolsas será mensal, com previsão de início em Maio 2019 e duração de 10 meses, no valor de R\$ 400,00 (quatrocentos reais) para alunos de Iniciação à Docência.

4.2 Para fins de cumprimento deste edital serão ofertadas 4 (quatro) bolsas.

## 6. DAS INSCRIÇÕES DOS CANDIDATOS

6.1 O formulário de inscrição (ANEXO I) deste edital deverá ser preenchido e entregue na Gerência de Ensino Superior (recepção da Diretoria de Ensino) do IFMG - Campus Ouro Preto, no período de **15 de abril a 26 de abril de 2019**, das 14h às 21h.

## 7. DA SELEÇÃO DOS CANDIDATOS

7.1 O processo de seleção dos candidatos será conduzido pela comissão formada pelo(a) Coordenador(a) de Área do subprojeto (ou núcleo).

7.2 A seleção obedecerá às seguintes etapas: I. Homologação das inscrições; II. Coeficiente de Rendimento pelo Histórico Escolar de graduação atualizado III. Entrevista.

7.3 As etapas I e II serão pontuadas, enquanto que na etapa III valerá 10 pontos.

7.4 Serão desclassificados os candidatos que obtiverem nota final inferior a 6 pontos.

7.5 As entrevistas ocorrerão no dia 03/05/2019 (sexta-feira)

7.5.1 A relação dos inscritos por horário de entrevista será divulgada a partir do dia 29/04/2019 no sítio da internet <https://www.ifmg.edu.br/ouopreto/>

## 8. DA CLASSIFICAÇÃO DOS CANDIDATOS

8.1 Os candidatos serão classificados em ordem decrescente de acordo com a Nota Final obtida no item 7.3.

8.2 Em caso de empate, a Comissão de Seleção o critério utilizado será pelo maior coeficiente de rendimento.

## 9. DA PUBLICAÇÃO DO RESULTADO

9.1 Os candidatos aprovados corresponderão ao número máximo para compor o quadro de vagas e o cadastro de reserva conforme item 4.2. do presente edital, observando-se a ordem de classificação, para eventual atribuição das bolsas.

## 10. DO CRONOGRAMA

Data	Etapa
<b>15/04/2019</b>	Lançamento do Edital
<b>15/04/2019</b> – <b>26/04/2019</b>	Inscrição dos candidatos
<b>03/05/2019</b>	Realização das entrevistas
<b>A partir de</b> <b>06/05/2019</b>	Divulgação do resultado final
<b>Até</b> <b>10/05/2019</b>	Entrega dos documentos, pelos alunos aprovados, referentes ao item 9.5 em horário a ser definido pela coordenação local do PIBID/IFMG

Ouro Preto, 22 de abril de 2019.



Documento assinado eletronicamente por **Maria da Gloria dos Santos Laia, Diretora-Geral**, em 22/04/2019, às 21:43, conforme art. 1º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site [https://sei.ifmg.edu.br/sei/controlador\\_externo.php?acao=documento\\_conferir&id\\_orgao\\_acesso\\_externo=0](https://sei.ifmg.edu.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0) informando o código verificador **0300309** e o código CRC **BF438722**.

23213.000925/2019-79

0300309v1